

г. Несвиж

04 июня 2003 г.

### АКТ

Испытаний автоматизированного комплекта средств размагничивания для строительства и ремонта трубопроводов АУРА-7001, производства ОДО «Греленс», при проведении работ по снятию намагниченности труб.

Проведены работы по снятию намагниченности с помощью автоматизированного комплекта средств размагничивания для строительства и ремонта трубопроводов АУРА-7001 на магистральном газопроводе «Торжок-Минск-Ивацевичи Ин.» диаметром 1220x10,5 во время проведения огневых работ по ремонту дефектных участков 706,0 – 734,67 км, путем сварки катушки 4 июня 2003 года.

#### Результаты испытаний:

1. Начальный уровень магнитной индукции в зазоре магистральной трубы после её разрезки по всему периметру, измеренный с помощью щелевого датчика магнитного поля, составил **170** мТл.
2. Проведено размагничивание 1-ого открытого торца трубопровода импульсным методом в ручном режиме управления, после чего размагничивающие обмотки были демонтированы и операция размагничивания была проведена на втором открытом торце трубопровода. После размагничивания уровень магнитной индукции по всему периметру торца трубопровода составил **5 - 10** мТл.
3. Общее время размагничивания двух открытых торцов трубопровода составило **25** мин, включая время монтажа секционированных размагничивающих обмоток – **20** мин., и время размагничивания торцов – **5** мин.
4. После монтажа ремонтной катушки было проведено размагничивание обоих стыков ремонтной катушки компенсационным методом. После размагничивания уровень магнитной индукции составил **0 – 2** мТл.

5. При проведения размагничивания при сварке корневого слоя шва эффект магнитного дутья, выброс металла и шлака из сварочной ванны отсутствовали.

**Выводы.**

1. Результаты испытаний показали, что автоматизированный комплект средств размагничивания для ремонта трубопроводов АУРА-7001 обеспечивает размагничивание собранных стыков труб под сварку импульсным и компенсационным методами.
2. Размагничивание с помощью установки АУРА-7001 не изменяет существующую технологию ремонта.
3. Для работы с установкой не требуется квалифицированный оператор.

ООО «Греленс»:  
Технический директор

Ольвинский Л.В.

ОАО «БЕЛТРАНСГАЗ»:  
зам. начальника отдела ПОЭ ЛЧ  
ОАО «Белтрансгаз»

Русь А.М.

Начальник ЛЭС  
Несвижского УМГ  
ОАО «Белтрансгаз»

Платун И.И.